



# RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO DE CONSUMÍVEIS DE SOLDAGEM

Nº REL.: /  
DATA: / /  
FL.: 1/1

Cliente:

Obra / contrato:

Procedimento:

Tipo de consumível: ( x ) Eletrodo ( ) Vareta ( ) Arame ( ) Fluxo

DIÂMETRO	ESPEC.	CLASSIF.	FABRICANTE	MARCA	Nº DO LOTE/CORRIDA	CERTIFICADO	PESO (KG)
	AWS	AWS		COMERCIAL			

TAMANHO DO LOTE VT506E6985 : TAMANHO DA AMOSTRA:

NOTA FISCAL: 00015304

## RESULTADO DA INSPEÇÃO VISUAL E DIMENSIONAL DOS CONSUMÍVEIS

Estado das embalagens: ( X ) Aceitável ( ) Não aceitável

Examinado os consumíveis por amostragem foi constatado o seguinte:

Identificação individual:	( X ) Aceitável	( ) Não Aceitável	( ) Não Aplicável
Comprimento:	( X ) Aceitável	( ) Não Aceitável	( ) Não Aplicável
Diâmetro:	( X ) Aceitável	( ) Não Aceitável	( ) Não Aplicável
Excentricidade da alma:	( X ) Aceitável	( ) Não Aceitável	( ) Não Aplicável
Estado do revestimento:	( X ) Aceitável	( ) Não Aceitável	( ) Não Aplicável
Estado da alma:	( X ) Aceitável	( ) Não Aceitável	( ) Não Aplicável

### Instrumentos Utilizados:

Nome	Modelo	Nº de Serie/TAG	Certificado
Trena			
Paquímetro			

Observações: LEGENDA - S/N: SEM NÚMERO

Inspetor	Controle da Qualidade	Cliente / Fiscalização
Data:	Data:	Data:

OS-MAUA-GCQ24-Form1 Rev.00