

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE TRATAMENTO E PINTURA (Report Inspection of Treatment and Painting)										Relatório Nº (Report Nº):								
Fabricante (Manufacturer):		Cliente (Client):										Data (Date):								
Projeto (Project):		Documento (Document):										Procedimento (Procedure Number):								
Grau de intemperismo (Intemperismo Grade):		A ()		B ()		C ()		D ()				Interno / Externo (Internal / External):								
Limpeza da Superfície (Surface Cleaning): 200 bar () 400 bar () 690 bar () Raspagem () Desengraxeamento ()										Perfil de Rugosidade (Roughness Profile): ____ µm () N/A (Non Applicable)										
Padrão de Tratamento (Treatment Standard): ST2 () ST3 () WJ-1 () WJ-2 () WJ-3 () WJ-4 () AS 2 1/2 () SA3 ()										Tipo de abrasivo (Roughness Profile): Granalha (Shot) () Cobre (Copper) () N/A (Non Applicable) ()										
Item (Item)	1º Demão (1º Coating)			2º Demão (2º Coating)			3º Demão (3º Coating)			4º Demão (4º Coating)			5º Demão (5º Coating)			6º Demão (6º Coating)				
Início (Beginning):																				
Data / hora (Date / Hour):																				
Término (Ending):																				
Data / hora (Date / Hour):																				
Temp. Amb. / Substrato (Temperature Ambient / Substrate)	Ambiente (Ambient)		Substrato (Substrate)		Ambiente (Ambient)		Substrato (Substrate)		Ambiente (Ambient)		Substrato (Substrate)		Ambiente (Ambient)		Substrato (Substrate)		Ambiente (Ambient)		Substrato (Substrate)	
Umidade Relativa do Ar (%) (Relative Humidity)																				
Ponto de Orvalho (Dew Point)																				
Tinta (Paint)																				
Validade (Validity)	Comp A (A Comp)		Comp B (B Comp)		Comp A (A Comp)		Comp B (B Comp)		Comp A (A Comp)		Comp B (B Comp)		Comp A (A Comp)		Comp B (B Comp)		Comp A (A Comp)		Comp B (B Comp)	
Nº do Lote (Lot Number)																				
Método de Aplicação (µm) (Application Method)	Pistola (Pistol)	Rolo (Roll)	Trincha (Brush)	Pistola (Pistol)	Rolo (Roll)	Trincha (Brush)	Pistola (Pistol)	Rolo (Roll)	Trincha (Brush)	Pistola (Pistol)	Rolo (Roll)	Trincha (Brush)	Pistola (Pistol)	Rolo (Roll)	Trincha (Brush)	Pistola (Pistol)	Rolo (Roll)	Trincha (Brush)		
Película Seca (Dried Film)	µm			µm			µm			µm			µm			µm				
Aderência Padrão (Adherence Standard)																				
Laudo (Result)	Aprovado (Approved)		Reprovado (Reproved)		Aprovado (Approved)		Reprovado (Reproved)		Aprovado (Approved)		Reprovado (Reproved)		Aprovado (Approved)		Reprovado (Reproved)		Aprovado (Approved)		Reprovado (Reproved)	
	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()
Detentor de Descontinuidade (Discontinuity Holder): () Aprovado (Approved) () Reprovado (Reproved) () N/A (Non Applicable)												RNC Nº (Non Conformity Number): () N/A (Non Applicable)								
Observações (Notes):																				
Inspetor (Inspector):					Controle de Qualidade (Quality Control):					Fabricante (Manufacturer):					Cliente (Client):					
Data (Date):					Data (Date):					Data (Date):					Data (Date):					
Carimbo (Stamp):					Carimbo (Stamp):					Carimbo (Stamp):					Carimbo (Stamp):					