

ANEXO III – ATTACHMENT III

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Simbolo rina.png | **RELATÓRIO DE REGISTRO DE JATO E SHOPPRIMER**SHOP PRIMER AND BLASTING REGISTRATION REPORT | Nº  | PAG. / |
| DATA: / /  |
| CONTRATO/CONTRACT | GRAU DE UMIDADEHUMIDITY GRADE | PADRÃO DE JATOBLASTING STANDARD | TEMPERATURA DO SUBSTRATOSUBSTRATUM TEMPERATURE |
| CLIENTECLIENT | TEMPERATURA AMBIENTEENVIRONMENT TEMPERATURE | IDENTIFICAÇÃO DA TINTAPAINT IDENTIFICATION |
| DESCRIÇÃODESCRIPTION |
| ITEM | CÓDIGO DA CHAPA E/OU PRODUTOCODE OF PLATE AND/OR PRODUCT | PERFIL DA RUGOSIDADEROUGHNESS PROFILEμm  | LAUDORESULT | GRAU DE INTEMPERISMOINTEMPERISM GRADEμm  | LAUDORESULT | ESPESSURA DA CAMADALAYER THICKNESS μm | LAUDORESULT | RUBRICA INSPETORINSPECTOR SIGNATURE |
| AP | R | A  | B | C | D | AP | R | AP | R |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

AP = APROVADO/APPROVED R = REPROVADO/REPROVEN

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| RESPONSÁVEL/RESPONSIBLEDATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ | CONTROLE DE QUALIDADEQUALITY CONTROLDATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ | FABRICANTE/MANUFACTURERDATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ | CLIENTE/CLIENTDATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ |
| CARIMBO/STAMP | CARIMBO/STAMP | CARIMBO/STAMP | CARIMBO/STAMP |