**- Check List para Avaliação dos Serviços de Manutenção**

**Área: Data:**

**Avaliador**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Item*** | ***Questionamento*** | ***Apli?*** | ***OK?*** | ***Comentários*** |
| 01 | O operador demonstra conhecer os impactos e aspectos de SMS associados às suas atividades? |  |  |  |
| 02 | As ferramentas de trabalho utilizadas pelo operador encontram-se adequadas? |  |  |  |
| 03 | As ferramentas são transportadas e manuseadas de forma correta? |  |  |  |
| 04 | Os locais para armazenamento de ferramentas são adequadamente identificados? |  |  |  |
| 05 | Óleos lubrificantes são manuseados de forma correta, com utilização de luvas e óculos de segurança ou protetores apropriados? |  |  |  |
| 06 | As informações sobre segurança dos óleos lubrificantes, contidas em fichas de segurança ou FISPQ, estão disponíveis? |  |  |  |
| 07 | Em caso de vazamento de produtos o operador recupera a área atingida, a fim de evitar outras contaminações? |  |  |  |
| 08 | Resíduos gerados durante as atividades de manutenção têm disposição correta? |  |  |  |
| 09 | Sucatas e peças geradas são destinadas ao local correto para recuperação ou reciclagem? |  |  |  |
| 10 | Caso as peças e sucatas estejam contaminadas com óleo o operador sabe o que deve ser feito? |  |  |  |
| 11 | Os trapos utilizados nas atividades de limpeza de peças e equipamentos são dispostos de forma adequada? |  |  |  |
| 12 | Óleos retirados de equipamentos em manutenção são dispostos em local adequado? |  |  |  |
| 13 | Durante o processo de lubrificação de equipamentos, o operador evita o excesso de graxa a fim de não gerar resíduo desnecessário? |  |  |  |
| 14 | As embalagens vazias contaminadas são disponibilizadas para os locais adequados para disposição intermediária? |  |  |  |
| 15 | O operador reutiliza embalagens vazias de produtos perigosos para outras finalidades? |  |  |  |
| 16 | O operador atua de acordo com as regras de utilização de produtos perigosos? |  |  |  |
| 17 | O operador fuma ou come algum tipo de alimento durante o desenvolvimento de suas atividades? |  |  |  |
| 18 | O operador utiliza os EPIs necessários para a Área onde está desenvolvendo suas atividades? |  |  |  |
| 19 | O operador manuseia os produtos químicos utilizados no tratamento de água de refrigeração de forma adequada e com os EPIs aplicáveis? |  |  |  |
| 20 | O operador disponibiliza as embalagens vazias de produtos químicos de forma adequada e no local correto? |  |  |  |
| 21 | O operador conhece e toma as medidas necessárias para evitar incompatibilidade entre os produtos químicos manuseados? |  |  |  |
| 22 | O operador toma todos os cuidados necessários para evitar perdas de produtos com conseqüente contaminação de solo e água? |  |  |  |
| 23 | Quando utilizado anti-incrustante na limpeza de tubulações as recomendações do fabricante são adequadamente seguidas? |  |  |  |
| 24 | São evitados desperdícios na manutenção de equipamentos de refrigeração, durante o processo de troca de gases a base de CFC? |  |  |  |
| 25 | São feitas verificações de vazamentos antes da abertura das válvulas de carga e descarga de gases? |  |  |  |
| 26 | Os bebedouros estão passando por manutenção periódica conforme a ficha de controle específica? |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Conclusão:*** | ***Avaliador:*** | ***Data:*** |
|  | | |