



CHECK LIST DE TRABALHO A QUENTE

Nome: _____

Função: _____

Matrícula: _____ Data: ____ / ____ / ____

	Sim	Não	N/A	Observação
Geral				
1. Foi feita uma PT para trabalho a quente ou foi aberto uma tarefa de rotina na ponte?				
2. O método de solda aprovado é acessível/praticável?				
3. As análises de risco foram consultadas e bem entendidas?				
4. Extintores de incêndio apropriados estão disponíveis e certificados?				
5. Materiais inflamáveis e sensíveis foram retirados da área de trabalho?				
6. Proteção adequada foi providenciada caso permaneça algum material inflamável ou sensível?				
7. O EPI foi entregue e usado em conformidade com as necessidades previstas pelas análises de risco: luvas de raspa, perneiras, avental de raspa, blusão de raspa, balaclava, máscara de solda com filtro adequado, máscara PPF2, protetor facial?				
8. Um vigia de fogo foi designado se o trabalho for realizado fora da oficina do soldador?				
9. O vigia de fogo possui treinamento adequado?				
10. Os potenciais focos de incêndio foram isolados?				
11. A Ventilação/Os Equipamento de Proteção Respiratória oferecidos são adequados e funcionam corretamente?				
12. A iluminação está adequada?				
13. Caso o serviço tenha sido interrompido ou em seu término, foram fechadas as válvulas dos cilindros, dos maçaricos e dos distribuidores de gases?				
14. Os cilindros de gás foram armazenados em posição vertical de modo que não caiam, protegidos contra intempéries e de fontes de calor e impacto?				
15. Os cilindros de gás inflamável (acetileno, GLP) foram separados fisicamente dos cilindros de gás comburentes (oxigênio) e estão longe de óleo ou graxa?				
16. Os cilindros vazios ou cheios, quando não estão com uma válvula reguladora conectada, estão com a tampa de proteção (capacete)?				
17. As mangueiras e conectores estão em boas condições?				
18. Os cilindros estão equipados com retentores de chamas (válvulas corta-chama)?				
19. Os cilindros de gás foram fixados na vertical e em local seguro?				
20. Os protetores de válvulas estão nos cilindros e os cilindros isolados quando não estão em uso?				
21. Existe um dispositivo de ignição disponível?				
22. As mangueiras estão passando por locais seguros, preferencialmente utilizando a passagem em altura?				
23. Os manômetros do regulador de pressão estão em boas condições?				
24. As válvulas estão funcionando?				
25. As telas de solda foram providenciadas?				
26. A peça de trabalho foi devidamente aterrada ou com retorno?				
27. Os condutores estão isolados, em boas condições e em dia?				
28. A máquina de solda está em boas condições e certificadas (prazo de 1 ano)?				
29. O equipamento fica isolado nos períodos de parada?				
30. O cabo elétrico está intacto, sem danos ou remendos?				
31. O punho está adequado?				
32. O eixo está em boas condições?				
33. A identificação de voltagem está legível? A tensão correta está sendo usada?				
34. O RPM máximo do disco/máquina é legível e compatível com a máquina?				
35. O diâmetro do disco é compatível com a máquina?				
36. O cabo elétrico está intacto, sem danos ou remendos?				
37. O punho está adequado?				
38. O eixo está em boas condições?				
39. A identificação de voltagem está legível? A tensão correta está sendo usada?				
40. O RPM máximo do disco/máquina é legível e compatível com a máquina?				
41. O diâmetro do disco é compatível com a máquina?				
42. O disco está dentro da data de validade? Is the disk within its valid date?				
43. O disco está em boas condições e foi armazenado em um ambiente seco?				

44. O interruptor on/off/death man está funcionando corretamente?				
Equipamento	Recomendações de SMS			
	<p>Antes de usar o equipamento</p> <p>O operador deve checar a condição geral de seu equipamento para garantir que não há danos ou vazamento.</p>	<p>Inspeção anual</p> <p>Uma inspeção anual detalhada deve ser feita por profissional com qualificação apropriada que o capacite a fazer as inspeções.</p>	<p>Intervalo de substituição</p> <p>A substituição é influenciada pelo tipo e intensidade de uso. Abaixo estão os intervalos de substituição reconhecidos oficialmente.</p>	<p>Recomendações</p> <p>Abaixo estão as orientações reconhecidas de substituição de equipamento que apresentaram defeito em uso ou na inspeção.</p>
Reguladores de Pressão/	<p>Verifique a adequação para o serviço, classificação de pressão, qualquer sinal de dano ou vazamento, condição de fios e vedações. Ausência de óleo e graxa. Verifique vazamento em todas as juntas à pressão operacional usando fluido de detecção de vazamento.</p>	<p>Testes funcionais para garantir o funcionamento correto dos componentes internos e dispositivos de proteção.</p>	<p>Componentes do elastômero se deterioram com o tempo. Os reguladores devem ser substituídos a cada 5 anos de serviço ou de acordo com a tabela do fabricante.</p>	
Detentores de chamas (válvulas corta-chama)	<p>Verifique o tipo de gás, classificação de pressão e condição dos fios e vedações. Verifique a ausência de contaminação de óleo. Verifique vazamento em todas as juntas à pressão operacional usando fluido de detecção de vazamento.</p>	<p>Teste as unidades com fluxo inverso para se certificar que as válvulas de corte funcionam corretamente. Para as sensíveis à pressão, configure os tipos de fluxo na direção principal com as válvulas de corte erradas.</p>	<p>A cada 5 anos ou seguir as instruções do fabricante como informado acima.</p>	<p>Substitua por uma nova ou uma unidade original do fabricante. Nunca substitua por um item que tenha sofrido reparos.</p>
Mangueiras	<p>Examinar visualmente para determinar sua adequação para o trabalho. Verifique o gás, classificação de pressão, condição do revestimento (ausência de cortes e desgaste). Verificar fios e vedações para saber se há danos. Verifique vazamento em todas as juntas à pressão operacional usando fluido de detecção de vazamento.</p>	<p>Verifique a capacidade da mangueira. Verifique as válvulas fazendo o fluxo reverso na mangueira. Verifique a integridade do revestimento da mangueira para garantir que nenhum reforçamento está visível.</p>	<p>A substituição das mangueiras e das montagens só pode ser definida pela condição do local. Se o produto estiver em um ambiente de trabalho agressivo, pode precisar de substituição mais frequentemente por causa dos danos sofridos.</p>	<p>Substitua por uma original do fabricante testada e que esteja dentro dos parâmetros da BS EN 1256 "Hose Assemblies".</p>
Maçarico e cortadores /Blowpipes & Cutters	<p>Examine visualmente o bocal e cabeça de soldura em busca de danos. Verifique se não há entrada de ar nos cabos. Procure vazamento em todas as juntas</p>	<p>Teste o funcionamento de todas as válvulas. Vede todas as frestas e faça teste para saber se há vazamento para sanar defeito interno.</p>	<p>Como foi informado acima, os produtos devem ser substituídos se estiverem danificados ou gastos.</p>	<p>Substitua por uma nova. Nunca substitua por um item que tenha sofrido reparos.</p>